

VIBROSTATO

PROTEÇÃO É A CHAVE



A Kenntech é fabricante de equipamentos que monitoram níveis de vibração e temperatura de britadores, cones, torres de resfriamento entre outras máquinas, onde estes dois aspectos são preponderantes para sua vida útil e seu bom funcionamento.

Máquinas operatrizes que movimentam grandes massas estão constantemente sujeitas a desalinhamentos provocados pelo desgaste natural de seus elementos construtivos ou por anomalias externas.

O Vibrostatto KM526B é uma chave de vibração eletrônica, utilizada para a proteção de Máquinas Rotativas, Torres de Resfriamento, Britadores de Impacto (VSI – Vertical Shaft Impactor) e outras aplicações, onde a vibração pode ser prejudicial para o funcionamento da máquina. Quando o valor de vibração atinge os valores pré-configurados, o KM526B atua desligando a máquina, evitando que um dano maior aconteça. Existem ainda outros parâmetros que podem ser configurados, como: tempo de inicialização, tempo de máxima, vibração máxima e vibração extrema. Produto 100% nacional, o Vibrostatto KM526B possui o melhor custo benefício do mercado, agrega maior segurança às máquinas, evitando a quebra e a consequente perda da capacidade produtiva.

Características

Características Técnicas

Alimentação: 24Vcc

Temperatura de Operação: -35°C a 75°C

Faixa de Medição: 0 a 100 mm/s

Fixação: 4 furos